



UNA REALTÀ PRODUTTIVA ALL'AVANGUARDIA  
QUALITÀ E COMPETENZA AL VOSTRO SERVIZIO



CIRCONDATI DI VEFEX

Rivedere le immagini in bianco e nero del "Serpentone di Arflex" piuttosto che dei "Contenitori Umani di Parisi e Smaini" fanno tornare alla mente gli anni "eroici" in cui il poliuretano espanso era ancora un materiale nuovo e dalle potenzialità tutte da scoprire. Erano per l'Italia i "mitici anni 60" e la Vefex insieme alle più importanti aziende produttrici di imbottiti e ai designer, allora ancora poco conosciuti, che avrebbero fatto la storia del design italiano, sperimentava le potenzialità di un materiale che stava cambiando il modo di produrre imbottiti.

L'intuizione di Giuseppe e Gabriele Vergani che il poliuretano espanso sarebbe entrato prepotentemente, di fatto cambiandolo, nel settore del mobile imbottito e del bedding è stata la chiave del successo di Vefex nonché la spinta a cercare continuamente nuove applicazioni e nuovi prodotti che hanno permesso all'azienda Lissonese di crescere continuamente e di porsi come punto di riferimento del mercato.

Da oltre sessant'anni Vefex si occupa di prodotti per imbottiture; azienda in costante evoluzione, è passata dalla trasformazione, alla produzione odierna di poliuretani espansi d'alta qualità. Due impianti per la produzione in continuo di poliuretano da blocco, un impianto per la produzione di poliuretani speciali in continuo, impianti e caroselli per lo stampaggio di poltrone, divani, guanciali e blocchi di alta qualità, linee automatizzate per assemblaggio e fustellatura, linee di taglio e sagomatura computerizzate, moderno impianto per la produzione di rotoli in continuo, tutto questo sviluppato su oltre 160.000 mq. e con oltre 200 addetti, queste sono le caratteristiche che consentono all'azienda di essere al vertice internazionale in questo settore. Accanto alla fabbricazione, un'organizzazione ineccepibile dei trasporti permette di consegnare in modo capillare i prodotti in tutta Europa.

La filosofia aziendale nasce dall'incontro di qualità e tecnologia, ecco quindi il costante controllo della produzione, il continuo aggiornamento degli impianti, il rispetto dell'ambiente e l'introduzione di materiali innovativi.



prodotti made in Italy