

# Imprenditorialità vincente per un'economia che guarda al futuro

Alta qualità, tecnologie all'avanguardia e prodotti innovativi per aziende italiane in linea con le evoluzioni di un mercato sempre più esigente e diversificato

**Macchi: tecnologie italiane all'avanguardia nel mondo**



**Macchi Spa**, dal 1961 leader nella produzione di impianti di estrusione film in bolla, rappresenta oggi un riferimento nazionale e internazionale per l'economia italiana con un trend di crescita ed espansione continui. "Sin dai suoi esordi l'attività si è concentrata per fornire risposte efficienti alle richieste di un settore in continua evoluzione - spiega il nuovo direttore generale, l'ingegnere Paolo Perazzi - rendendosi parte attiva nel rispondere a richieste sempre più specifiche e sempre più stringenti in termini di qualità, innovazione e flessibilità. L'azienda lombarda - aggiunge - esporta nel mondo oltre l'80% del proprio fatturato, ma l'apertura e il consolidamento di nuovi mercati rappresenta un focus costante. Attualmente l'azienda sta affrontando una fase di riassetto organizzativo e strutturale interno ed esterno rivolto anche al potenziamento produttivo e con un focus sempre più importante sulla ricerca e sviluppo. Le tipologie di impianto prodotte da Macchi SpA sono destinate a una serie di mercati specifici, tra i quali l'alimentare, l'agricolo, il sacco industriale, l'imballaggio flessibile e quello dei pannolini, ma sono previste espansioni in altri settori ad oggi solo marginalmente coperti".

**Costruzioni Aretine: un partner ideale in campo**

Tre aree produttive differenti: taglio e piegatura, saldatura e assemblaggio e lavorazioni meccaniche, un know-how altamente specializzato e tecnologie all'avanguardia integrate dalla robotica più moderna e avanzata contraddistinguono oggi **Costruzioni Aretine Srl** come partner ideale in termini di flessibilità, competitività e performances sempre in linea con le continue evoluzioni del settore metalmeccanico.



**Narda Safety Test Solutions: professionisti in EMC**

Nata negli anni '70 nel comparto della radiofrequenza, **Narda Safety Test Solutions Srl** è oggi una realtà di riferimento di respiro internazionale nel panorama della progettazione, produzione e distribuzione di strumenti e sistemi di misura per la compatibilità elettromagnetica (EMC) e per la sicurezza al riguardo dell'esposizione ai campi elettromagnetici (EMF Safety). Numerose le commesse nei più svariati settori industriali, civili e militari.



**Comal: leader nel settore delle energie rinnovabili**



Costituita nel 1986 dall'esperienza nel settore impiantistico-industriale ed energetico, **Comal** si è evoluta nel tempo per affrontare le sfide di un mercato sempre più complesso ed esigente, ampliando il suo raggio d'azione nel settore delle energie rinnovabili anche oltre i confini nazionali. Importanti risultati sono stati conseguiti per commesse affidate da ABB-South Africa, Terni Energia/Enel Green Power South Africa e Fondi d'Investimento inglesi. In conseguenza dell'evoluzione del mercato, che ha comportato il raggiungimento della 'grid parity' dei grandi impianti fotovoltaici, Comal Impianti ha adeguato la propria struttura industriale passando da contratti di installazione a contratti di EPC-M, compresa l'assistenza clienti nella fase autorizzativa per la realizzazione, unitamente alla capacità produttiva di tracker ad inseguimento monoassiali. Inoltre, per garantire la funzionalità e produttività degli impianti, Comal Impianti offre il servizio O&M avvalendosi di una propria Sala Controllo per il monitoraggio produttivo e anti intrusione h24. Progetti futuri? "Oltre a continuare a garantire gli standard di alta qualità ed efficienza, Comal Impianti punta a consolidare la propria presenza in campo nazionale e internazionale".

**Sitem: mission aziendale ricerca e sviluppo continui**

**Sitem Spa** è leader in Europa nelle lavorazioni quali Taglio Lamiera, Tranciatura lamierini per motori elettrici e trasformatori, Trattamenti Termici Lamierini, Pressofusione Rotori, Pressofusione Carcasce e particolari in Alluminio, Lavorazioni mecc. Rotori, Impaccaggio statori, Progettazione e Costruzione Stampi. "Mission dell'azienda, offrire una tecnologia all'avanguardia frutto di continui progetti di ricerca e sviluppo".



**Clouditalia: protagonisti dell'evoluzione digitale**

**Clouditalia** è partner ideale delle aziende italiane nel loro percorso di "evoluzione digitale". Mission aziendale è la creazione di soluzioni innovative integrate e intelligenti per la gestione di applicazioni e processi di business competitivi su un'infrastruttura proprietaria completa, affidabile, scalabile e soprattutto di qualità oggi ancora più capillare ed estesa grazie all'ingresso in IRIDEOS e alla collaborazione con VMware.



**Vefer: un'eccellenza nel settore del poliuretano espanso**



Nasce negli anni '50 commercializzando prodotti per imbottiti e diviene nel tempo uno dei primi trasformatori di poliuretano espanso fino ad arrivare, negli anni '70, a rappresentare un riferimento in Italia e in Europa per la produzione stessa di poliuretano espanso protagonista del settore bedding e arredamento e presente a 360° nel mondo dell'imbottitura, compreso il settore imballaggi. Processi produttivi, macchinari all'avanguardia e il lavoro di un team altamente specializzato garantiscono prodotti di alta qualità. "La produzione di poliuretani flessibili da blocco è il cuore pulsante dell'azienda e le caratteristiche fisico meccaniche di ognuna delle oltre 70 tipologie dei nostri poliuretani debbono variare in funzione dell'applicazione per le quali sono state pensate, privilegiando e differenziando comfort, elasticità e compattezza di ogni prodotto" spiega il dott. Vergani, presidente di **Vefer Spa**. Informazioni e approfondimenti sul sito on line [www.vefer.it](http://www.vefer.it). Per andare incontro alle richieste del settore alberghiero, inoltre, su [Vefercontract.it](http://Vefercontract.it) si trovano prodotti completi, testati, certificati e apprezzati per innovazione, qualità e tecnologia che contraddistinguono, insieme all'esclusività, la storica azienda di Lissone.

**Panta Racing, fiore all'occhiello di MOL Group Italy**

Cinque player e sei brand nel settore oil&gas italiano: IES, MGI Luce&Gas, NELSA, PANTA Distribuzione e TVK Italia, insieme con un unico obiettivo, costruire sempre nuove sinergie per soddisfare le esigenze di mercato ed essere la prima scelta dei clienti. Le Società di **MOL Group Italy** sono attive sul mercato da anni su più fronti: dalla vendita di prodotti petroliferi e petrolchimici alla fornitura di luce e gas, dallo sviluppo e vendita di benzine da competizione e lubrificanti all'erogazione di servizi energetici, bonifiche ambientali incluse. L'azienda fa parte MOL Group che con un team di 26.000 risorse e una storia aziendale di oltre 100 anni opera in più di 30 Paesi nel settore del petrolio e del gas. "Eccellenza di MGI è senz'altro Panta Racing Fuel, la nostra racing company, uno dei fiori all'occhiello come brand recognition, reputazione sul mercato e ovviamente come performance. Siamo infatti official supplier di molti campionati mondiali, europei e nazionali di auto e moto fornendo servizi e carburanti di altissima qualità", spiega Bianca Vasilescu, Amministratore Delegato. Con Panta Racing Fuel e le altre società, MOL Group Italy è il partner ideale per un'ampia gamma di prodotti e servizi altamente professionali e affidabili.



**Keramo: alti standard produttivi e tecnologici**



Leader nel settore della produzione di componenti ceramici, **Keramo Spa** è una realtà 100% italiana con 45 anni di attività fondata nel 1972 da Giovanni Interdonato e oggi gestita dai suoi eredi con professionalità e impegno. Secondo una classifica pubblicata nel 2017 sui migliori rating per il fatturato 2015-2016, Keramo Spa è risultata essere la prima azienda tra le 500 operanti nel comasco. La filosofia produttiva si è sempre caratterizzata per il forte orientamento verso lo sviluppo di prodotti e componenti ceramici altamente innovativi e tecnologici utilizzati in applicazioni avanzate e produzioni di piccola e media serie con materiali quali la steatite, la cordierite e l'ossido di magnesio. Dal 1985, inoltre, Keramo concentra buona parte della sua produzione per prodotti a base di Ossido di Allumina, Ossido di Zirconio, Carburante e Nitrato di Silicio. I vantaggi? Maggiore resistenza all'usura, notevole resistenza all'aggressione chimica (acidi) e ad altri agenti corrosivi e maggiore resistenza alla compressione, al taglio e all'abrasione, alle alte temperature, qualità strategiche nei più svariati settori, come l'elettronico, il tessile, il meccanico, il siderurgico, il metallurgico, il nucleare, la gioielleria e il Bio-medicale.