MASSIMO GABRIELE VERGANI

VEFER SPA, IL POLIURETANO SOSTENIBILE PER IL SETTORE COMFORT

Qualità e sicurezza al primo posto. Per Vefer Spa, azienda leader per la produzione di poliuretani flessibili da blocco per il settore comfort, non si deroga da questa strategia che, dalla sua nascita negli anni '50, ne ha decretato il successo.

"Qualità e sicurezza sono due fattori legati strettamente tra loro - spiega il Presidente Massimo Gabriele Vergani - A cominciare dalle materie prime, che acquistiamo dal top dei fornitori". Nata negli anni '50 per la commercializzazione di prodotti di arredamento, a metà anni '60 inizia l'attività di trasformazione del poliuretano. Negli anni '70 la svolta, con la produzione diretta di poliuretano espanso.

"Abbiamo mantenuto la nostra propensione alla trasformazione del poliuretano stesso - dice Massimo Gabriele Vergani - Questo ci consente di offrire al cliente non solo il blocco grezzo ma anche un semilavorato, con taglio di diverse misure e fogge per la produzione di materassi e di imbottiti in genere. Questa capacità produttiva, tutta interna, ci consente inoltre una flessibilità importante, sia personalizzando i nostri prodotti sulle esigenze del cliente che affiancandolo in fase progettuale per ottimizzare la produzione". Una carta importante per un'azienda capace di produrre volumi industriali: oltre 1500 metri al giorno di schiuma per circa 100mila chili. Da sempre, Vefer è orientata alla sostenibilità ambientale e investe importanti risorse in ricerca.

"La nostra azienda non produce alcuno scarto di lavorazione - sottolinea il direttore generale Antonio Minotti - Anche i sottoprodotti della produzione di poliuretano vengono venduti per vari utilizzi, per una compiuta produzione circolare". E proprio in perfetta linea con l'economia circolare è il prodotto realizzato in collaborazione con Repsol: Circularrefoam. "E' un prodotto nato dalla riutilizzazione del poliuretano a fine vita che torna materia prima, quindi un'assoluta circolarità. Siamo i primi in Europa a presentare un prodotto di questo genere, certificato Oeko-Tex, C.A.M. (criteri ambientali minimi), T.B.117 che sta creando molto interesse anche tra i grandi nomi dell'arredamento. Il nostro impegno è quello di studiare prodotti sempre più sostenibili, a bassa emissione e dotati delle certificazioni più importanti per il cliente".